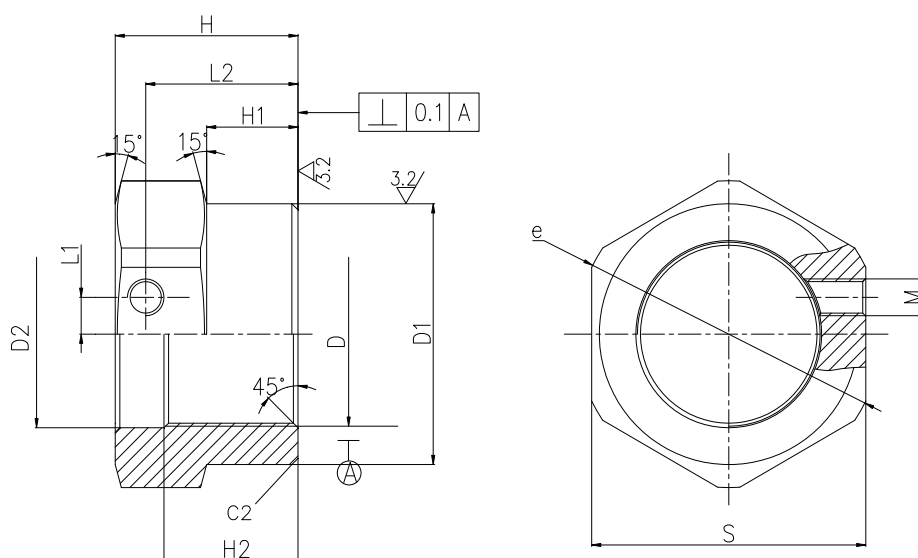




序号	规格 (D)	H	H1	H2	D1	D2	M	L1	L2	S	(e) 参考
1	M52*2	54	30	38	Ø77	Ø53	M12	12	44	80	Ø90
2	M60*2	60	30	44	Ø85	Ø61	M12	12	50	90	Ø100
3	M64*2	65	30	49	Ø92	Ø65	M12	12	55	95	Ø105
4	M70*2	70	30	54	Ø95	Ø71	M12	12	60	100	Ø110
5	M80*2	70	30	50	Ø105	Ø81	M12	12	60	110	Ø120
6	M115*3	100	30	/	Ø165	/	M12	15	75	169	Ø190
7	M125*4	100	31	89	Ø165	Ø128	M12	15	70	169	Ø190

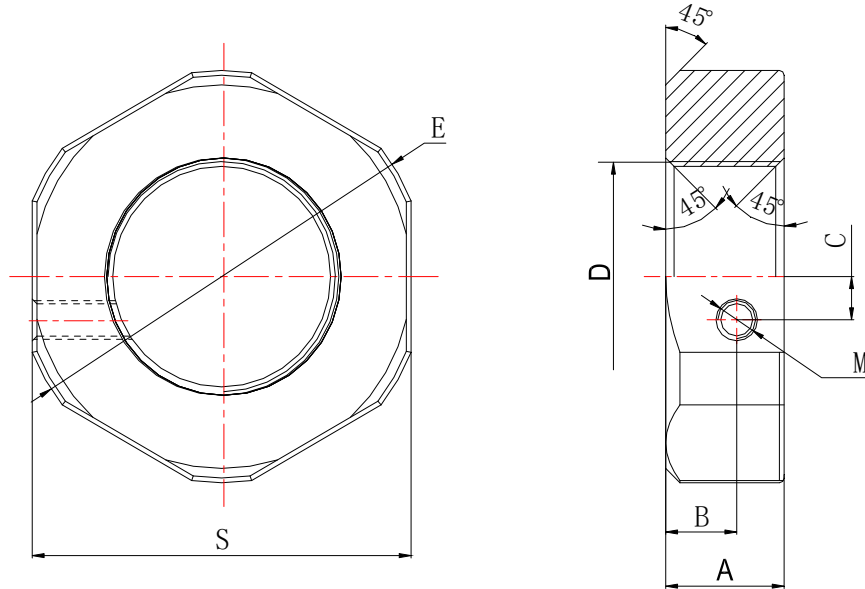
技术要求

- 1，螺母材质40Cr。
- 2，螺母体精度等级：6H。
- 3，螺母调质HRC25-34。
- 4，表面处理：涂防锈油。



泉州市同兴五金制品有限公司

锁紧螺母外形尺寸表



序号	规格 (D)	A	B	C	M	S	E
1	M38*2	25	15	9	M10	66	Ø72
2	M38*2	25	15	9	M10	70	Ø76
3	M40*2	25	15	10	M10	70	Ø76
4	M48*2	25	15	9	M10	80	Ø86
5	M48*2	30	20	9	M10	80	Ø86
6	M52*2	30	20	8	M10	82	Ø92
7	M58*2	30	20	9	M10	90	Ø98
8	M62*2	30	20	11	M10	90	Ø98
9	M68*2	35	20	9	M10	100	Ø110
10	M68*2	46	31	9	M10	100	Ø110
11	M100*2左旋	40	25	9	M10	145	Ø160
12	M108*2左旋	50	30	12	M10	155	Ø174

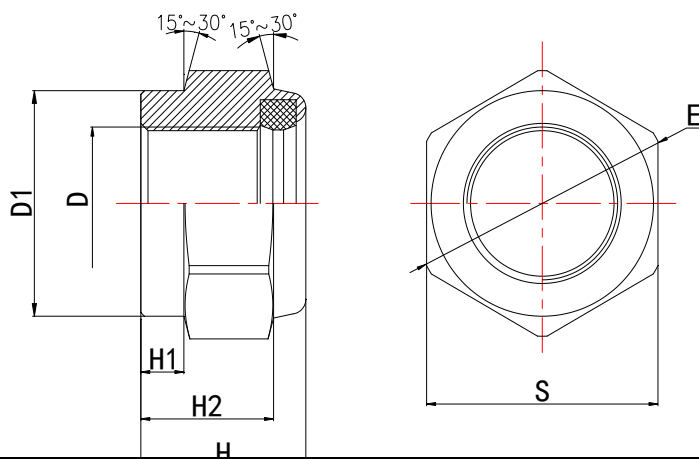
技术要求

- 1, 螺母材质45#或40Cr。
- 2, 螺母体精度等级: 6H。
- 3, 螺母调质HRC21-28。
- 4, 表面处理: 涂防锈油。



泉州市同兴五金制品有限公司

六角尼龙锁紧螺母外形尺寸表



序号	图 号	规格(D)	H	D1	H1	H2	S	(E) 参考
1	LM42200-46-65	M42*2	46	Ø62	12	25	65	73
2	LM48200-51-75	M48*2	51	Ø72	14	41	75	80
3	LM56200-54-80	M56*2	54	Ø77	14	47	80	92.3
4	LM56200-58-85	M56*2	58	Ø82	16	48	85	94
5	LM60200-60-85	M60*2	60	Ø87	14	50	90	103.9
6	LM64200-60-85	M64*2	55	Ø92	16	55	90	99
7	LM68300-70-100	M68*3	70	Ø100	18	54	100	110
8	LM72200-71-104	M72*2	71	Ø102	19	62	104	110
9	LM80200-71-104	M80*2	75	Ø112	14	66	115	130
10	LM90200-71-104	M90*2	85	Ø126	18	75	130	146
11	LM90300-92-145	M90*3	92	Ø143	33	83	145	167.4
12	LM95200-98-134	M95*2	85	Ø130	18	80	134	151
13	LM100200-87.5-145	M100*2	87.5	Ø137	17	79	145	165
14	LM100300-92-145	M100*3	92	Ø141	52	84	145	165
15	LM100300-92-145	M110*3	92	Ø141	33	84	145	165
16	LM105200-96-149	M105*2	96	Ø147	16	86	149	169
17	LM110200-102-155	M110*2	102	Ø151	17	92	155	170
18	LM110400-105-155	M110*4	105	Ø151	23	95	155	170
19	LM115400-132-160	M115*4	132	Ø160	44	117	160	180
20	LM120200-109-170	M120*2	109	Ø164	18	99	170	190
21	LM125400-100-169	M125*4	100	Ø165	26	90	170	190
22	LM150400-150-210	M150*4	100	Ø210	40	139	210	242.5

相关技术要求

- 1, 螺母体精度等级为: 6H。
- 2, 螺母体材料; 45#/40Cr/42CrMo。
- 3, 螺母体调质: 硬度; HRC21-32。
- 4, 尼龙材质; 尼龙66。
- 5, 螺母体表面处理: 发黑/本色。